

VIGUETAS TRADICIONALES

VIGUETAS PRETENSADAS TRADICIONALES I-12

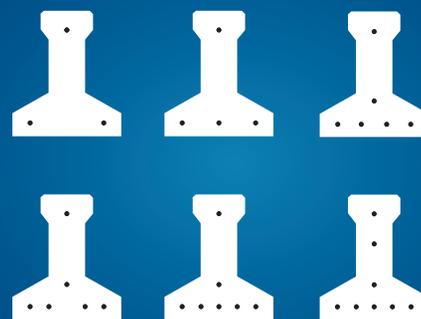
Las Viguetas Pretensadas TRADICIONALES de Tecnopreco con Sección "I-12" son el resultado de un exhaustivo y detallado proceso de análisis, diseño estructural y de la amplia experiencia que tiene Tecnopreco en pretensados, sujetas a un cuidadoso proceso de producción Industrial.

Tecnopreco está comprometido con la calidad, por ello cuenta con un laboratorio propio en planta, encargado de realizar constantes ensayos y verificaciones de control de todas las etapas de producción de las viguetas pretensadas, desde la elección de los diferentes materiales para la elaboración del hormigón de alta resistencia hasta la puesta en servicio de las viguetas en obra, cumpliendo procesos de ensayo basados en Normas Nacionales e Internacionales.



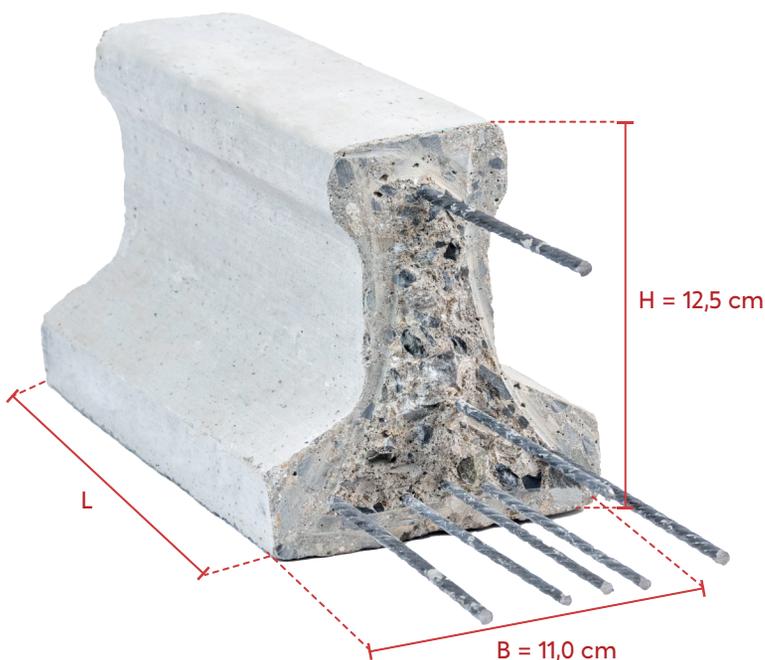
PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS DE LA VIGUETA SISMORRESISTENTE

Peso de la vigueta	17,5 kg/cm
Hormigón tipo H-35	35 MPa (350 Kg/cm ²)
Resistencia media del hormigón	40 MPa (400 kg/cm ²)
Tensión de rotura del acero pretensado	1850 MPa (18500 Kg/cm ²)
Tensión de rotura del acero de Grecques	420 MPa (4200 kg/cm ²)



VENTAJAS DE NUESTRA VIGUETA PRETENSADA

- Sección geométrica óptima, para mayor rigidez de la losa.
- El extremo superior de la sección asegura una perfecta adherencia mecánica entre la vigueta y la capa de compresión.
- Permite disminuir las deformaciones estructurales.
- Longitud máxima de 8.50m.
- Precio competitivo.
- Entrega del material puesto en obra sin recargos.
- Asesoramiento técnico constante, gratuito y con personal calificado.
- Producidas con maquinaria industrial de última generación.



PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

CONTROL DE CALIDAD



NUESTRAS CERTIFICACIONES:

ISO-9001

Certificación Internacional que gestiona la calidad de los procesos, productos y servicios para satisfacer las necesidades y expectativas de nuestros clientes.

ISO-14001

Certificación Internacional que gestiona la preservación del medio ambiente en sus procesos, previniendo los impactos potenciales de la empresa hacia su entorno.

ISO-45001

Certificación Internacional que gestiona la seguridad y la salud de los empleados y visitantes ocasionales; reduciendo y eliminando los riesgos de las actividades desempeñadas por la organización.

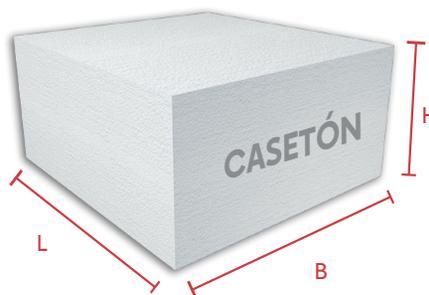
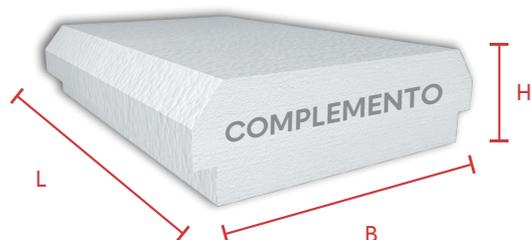
#SOMOSEJEMPLO

COMPLEMENTOS Y CASETONES DE PLASTOFORM (EPS)



DEFINICIÓN

Son elementos aligerantes utilizados como complementos, conjuntamente con las Viguetas Pretensadas Tecnopreco o individualmente como casetones, en la construcción de losas tradicionales armadas en una o dos direcciones. Su función principal es la de aligerar la losa y soportar el peso del hormigón en el vaciado. Las dimensiones varían en función del diseño estructural que se haya previsto.



COMPLEMENTOS DE PLASTOFORM (EPS)

Eje (cm)	50	60
Dimensiones (cm.)	L= 100 B= 43 H= 12-15-20-25	L= 100 B= 53 H= 12-15-20-25
Densidad (kg/m ³)	10 +/- 1	10 +/- 1
Rendimiento (Pzas/m ³)	2	1.7

CASETÓN DE PLASTOFORM (EPS)

Eje (cm)	50 (1 dirección)	50 (2 direcciones)
Dimensiones (cm)	L= 100 B= 40 H= 15-20-25	L= 40 B= 40 H= 15-20-25
Densidad (kg/m ³)	10+/-1	10+/-1

VENTAJAS DE NUESTRO PLASTOFORM (EPS)

- 📌 Son de fácil manejo.
- 📌 Resistente al impacto del vaciado de hormigón.
- 📌 Aislante térmico y acústico.
- 📌 Control de calidad diario en su producción.
- 📌 Asesoramiento técnico.
- 📌 Dimensiones y densidades producidas a pedido del cliente.

Nombre del vendedor

Telf.

Precio Ofertado

📞 70513827

📞 800 16 2023

🌐 www.tecnopreco.com

La Paz: Of. Central Calle Casimiro Corrales N° 1237 Edif. "CASO" Z. Miraflores
La Paz: Sucursal Zona Sur Av. Muñoz Reyes N° 1210 entre calles 24 y 25 Edif. Michelle Z. Cota Cota
El Alto: Of. Central Av. Ladislao Cabrera Terminal Metropolitana, Piso 1, Local PP-G Z. Villa Bolívar D.
El Alto: Sucursal Río Seco Av. Juan Pablo II N° 67 (Ex tranca) Z. Río Seco

Telf.: 2240814
 Telf.: 2771814
 Telf.: 2823924
 Telf.: 2864808